

Министерство образования и науки  
Забайкальского края  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Приаргунский государственный колледж»

  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 года

Утверждаю  
Директор ГПОУ «ПК»  
Баженова В.В.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
образовательной программы  
среднего профессионального образования  
по профессии  
**23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин**

**Квалификация:** «Машинист дорожных и строительных машин»

**Направленность:** Машинист бульдозера, автогрейдера, экскаватора

**Форма обучения** – очная

**Нормативный срок обучения** – 1 год и 10 мес. на базе основного общего образования

**Профиль:** технологический

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Нормативную основу разработки настоящего учебного плана основной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин ГПОУ «Приаргунский государственный колледж» составляют:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин, утверждённого приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 328 от 13 мая 2022 года, зарегистрированного в Минюсте РФ 10 июня 2022 года, регистрационный № 68839.

- Приказа Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);

Приказ Министерства просвещения РФ от 05 августа 2020 г. N 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 20.09.2020 № 637н «Об утверждении профессионального стандарта «Машинист бульдозера»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.11.2014 № 932н «Об утверждении профессионального стандарта «Машинист автогрейдера»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17.11.2020 № 807н «Об утверждении профессионального стандарта «Машинист экскаватора»;

- Рекомендации Министерства просвещения Российской Федерации Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования № 05-592 от 01.03.2023 г;

- Устав ГПОУ «Приаргунский государственный колледж»;

- Положение о практической подготовке обучающихся в ГПОУ «Приаргунский государственный колледж»;

- Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГПОУ «Приаргунский государственный колледж»;

#### **Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы:**

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: Машинист дорожных и строительных машин. Направленность: Машинист бульдозера, автогрейдера, экскаватора. Дополнительная профессия Тракторист категорий С, Е, D

Формы обучения: очная.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования в очной форме – 1 год 10 месяцев.

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: **2952 часа**.

### **Особенности организации учебного процесса и режим занятий**

Учебные занятия начинаются 1 сентября и заканчиваются 30 июня.

Учебный процесс организован в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по программам среднего профессионального образования (далее Порядок), утвержденного Министерством просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 года № 762.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС.

Максимальный объём аудиторной учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели в соответствии с Уставом ГПОУ «Приаргунский государственный колледж» составляет 6 дней.

Для всех видов аудиторных занятий академический час в соответствии с Уставом ГПОУ «ПК» устанавливается продолжительностью 45 минут.

Учебные занятия группируются парами.

Промежуточная аттестация по дисциплинам и профессиональным модулям осуществляется в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Предусмотрена пятибалльная система оценок.

Дифференцированные зачёты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счёт времени, отведённого на изучение дисциплины, и носят обязательный характер.

Учебная и производственная практика осуществляются согласно графика учебного процесса.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная, которые реализуются в форме практической подготовки.

Учебная практика проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится концентрированно в специально выделенный период после изучения дисциплин и междисциплинарных курсов.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций, предусмотренных учебным планом (групповые, индивидуальные, письменные, устные), определяются по каждой дисциплине в соответствии с графиком распределения консультаций. Продолжительность каникул за весь период обучения составляет: 13 недель.

Планирование интенсивности изучения дисциплин ведётся исходя из межпредметных связей с учётом характера и сложности дисциплины (междисциплинарного курса).

При проведении с обучающимися практических занятий по иностранному языку в сфере профессиональной деятельности, лабораторных и практических работ по дисциплинам

и междисциплинарным курсам с использованием персональных компьютеров или лабораторного оборудования учебная группа делится на подгруппы.

Общий объём дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 36 часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) составляет 24 академических часа; для подгрупп девушек это время используется на освоение основ медицинских знаний.

По завершению изучения дисциплин обучающиеся проходят обязательную промежуточную аттестацию. Формами промежуточной аттестации являются: дифференцированный зачёт, экзамен.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся определяется графиком учебно-производственного процесса.

В учебном плане по профессии 23.01.06 «Машинист дорожных и строительных машин» предусмотрено выполнение и защита индивидуального проекта по дисциплине ОПП.09 Физика.

Ежегодно в целях постоянной актуализации содержания ОПОП осуществляется пересмотр содержания учебных планов в связи с утверждением новых профессиональных стандартов, изменением региональной ситуации, запросами работодателей, новыми научными достижениями, необходимостью адаптации к рынку труда по данной специальности. Рабочий учебный план года набора действует в течение всего срока обучения набранных в данном году студентов. Состав дисциплин, общее количество часов, выделенных на их освоение, формы контроля идентичны по году набора для всех форм обучения.

Содержание учебного плана определенного года набора также может претерпевать изменения в процессе обучения принятых студентов с учетом требований работодателей, изменений в науке и практике.

Изменения фиксируются в рабочих учебных планах набора на бумажном и электронном носителях, при этом соблюдается соответствие ФГОС по циклам дисциплин, по количеству часов, выделенных на каждый цикл, практической подготовке, соотношению аудиторной учебной нагрузки и самостоятельной работы обучающихся, по объему аудиторной работы в неделю.

Изменения в учебные планы вносятся в период планирования и утверждаются в установленном порядке.

Аудиторная нагрузка студента предполагает следующие виды занятий: теоретическое обучение, практические, лабораторные занятия, проводимые в активных и интерактивных формах (компьютерные симуляции, деловые игры, тренинги, проблемные лекции, проектное обучение и т.д.). С целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся предусмотрена в учебных планах самостоятельная работа. Продолжительность каникул за весь период обучения составляет: 13 недель. На 1 курсе 11 недель, с учетом зимних -2 недели; на 2 курсе 2 недели зимние.

## **1.2.Общепрофессиональный цикл**

Планирование интенсивности изучения дисциплин ведётся исходя из межпредметных связей с учётом характера и сложности дисциплины (междисциплинарного курса).

При проведении с обучающимися практических занятий по иностранному языку в сфере профессиональной деятельности, лабораторных и практических работ по дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием персональных компьютеров или лабораторного оборудования учебная группа делится на подгруппы.

По завершению изучения дисциплины обучающиеся проходят обязательную промежуточную аттестацию. Формами промежуточной аттестации являются: дифференцированный зачёт, экзамен.

Порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся определяется графиком учебно-производственного процесса.

### 1.3.Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

На проведение учебных занятий и практик (обязательная часть ОПОП) при освоении учебных циклов ОПОП в очной форме обучения должно быть выделено не более 80 процентов от объема учебных циклов программы, вариативная часть образовательной программы не менее 20 процентов.

В состав вариативной части в количестве 288 часов (20% ППКРС) входят:

- **дисциплины общепрофессионального цикла:**

ОП.01	Слесарное дело	36 часов
<b>ИТОГО:</b>	<b>64 часа</b>	

- **дисциплины профессионального цикла:**

МДК.03.01	Технология выполнения работ тракторами категорий С, Е, D	252 чаа
<b>ИТОГО:</b>	<b>144 часа</b>	

### 1.4.Формы проведения промежуточной аттестации

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Формами проведения промежуточной аттестации при освоении дисциплин и профессиональных модулей являются: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты, экзамен по модулю, квалификационный экзамен.

Уровень сформированности знаний и умений студентов определяется контрольными точками комплекта оценочных средств и оценивается по 5-ти бальной системе. Положительные результаты оценивания по контрольным точкам проставляются в журнал учебных занятий, в зачетно-экзаменационные ведомости и в зачетные книжки и служат основой для промежуточной аттестации в форме «Квалификационный экзамен», «Экзамен по модулю» «экзамен», «дифференцированный зачёт».

Промежуточная аттестация по форме «дифференцированный зачёт» предусматривает дополнительные испытания, проводится за счет времени отведенного на дисциплину, МДК и практику и проводится в последний день занятия. Промежуточная аттестация по форме «экзамен» проводится в отдельный от аудиторных занятий день. Экзаменационные билеты содержат все знания и умения в соответствии с ФГОС СПО. Качественные оценки промежуточной аттестации: «отлично» («5»), «хорошо» («4»), «удовлетворительно» («3») выставляются в зачетную книжку студента, итоговые оценки указываются в приложении к диплому о среднем профессиональном образовании.

Материалы промежуточной аттестации обучающихся составляются на основе программ каждой учебной дисциплины.

В период подготовки к промежуточной аттестации у обучающихся проводятся консультации по экзаменационным материалам за счет общего количества времени, отведенного на консультации.

### 1.5.Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения практики и так далее.

Выполнение требований Федерального государственного образовательного стандарта по профессии служит основанием для выдачи выпускникам документов государственного образца об уровне образования и квалификации.

**2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) на базе основного общего образования**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
I курс	41	0	0	0		11	52
II курс	22	9	8	1	1	2	43
<b>Всего</b>	<b>63</b>	<b>9</b>	<b>8</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

**2. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА**  
**по профессии 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин**  
*Направленность: Машинист бульдозера, автогрейдера, экскаватора*

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Самостоятельная работа	Учебная нагрузка обучающихся			Распределение обязательной нагрузки по курсам			
				Обязательная аудиторная во взаимодействии с преподавателем			1 курс		2 курс	
				всего занятий	В т.ч. лабораторный и практических	Индивидуальный проект	1	2	3	4
сем.	сем.	сем.	сем.							
1	2	3	4	5	6		7	8	9	10
<b>ООП.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>			<b>1476</b>	<b>188</b>	<b>32</b>	<b>540</b>	<b>810</b>	<b>450</b>	<b>108</b>
ОПБ.01	Русский язык	Э		72			36	36		
ОПБ.02	Литература	ДЗ		108				50	58	
ОПБ.03	Иностранный язык	ДЗ		64			36	28		
ОПП.04	Математика*	Э		340			98	108	134	
ОПП.05	Информатика *	ДЗ		144			72	72		
ОПБ.06	История	ДЗ		136			80	56		
ОПБ.07	Обществознание	ДЗ		72				72		
ОПБ.08	География	ДЗ		72			36	36		
ОПП.09	Физика*	Э		176		32	56	54	66/32	
ОПБ.10	Химия	ДЗ		66			30	36		
ОПБ.11	Биология	ДЗ		68			32	36		
ОПБ.12	Физическая культура	ДЗ		72			30	42		
ОПБ.13	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ		68			34	34		
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация по ООП 18 ч</b>			<b>18</b>				<b>6</b>	<b>12</b>	
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>		<b>0</b>	<b>216</b>	<b>94</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>90</b>	<b>54</b>

СГ.01	История России	ДЗ		36					36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ		36	36				18	18
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ		36	12				18	18
СГ.04	Физическая культура	ДЗ		36	34				18	18
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ		36				36		
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ДЗ		36	12			36		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>			<b>144</b>	<b>85</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Слесарное дело в.ч 36	ДЗ		72	36		36	36		
ОП.02	Электротехника	ДЗ		36	27		36			
ОП.03	Основы технической механики и гидравлики	ДЗ		36	22			36		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>			<b>1044</b>	<b>124</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>54</b>	<b>252</b>	<b>738</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>			<b>1044</b>	<b>124</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>54</b>	<b>252</b>	<b>738</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Осуществление технического обслуживания дорожных, строительных и лесных машин</b>	Э по М		<b>324</b>	<b>80</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>54</b>	<b>126</b>	<b>144</b>
МДК.01.01	Устройство, техническое обслуживание дорожных, строительных и лесных машин	Э		108	80			54/32	54/48	
<i>УП.01</i>	<i>Учебная практика</i>	<i>ДЗ</i>		<i>108</i>					<i>72</i>	<i>36</i>
<i>ПП.01</i>	<i>Производственная практика</i>	<i>ДЗ</i>		<i>108</i>						<i>108</i>
<b>ПМ.02</b>	<b>Обеспечение производства подготовительных и землеройно-транспортных работ с применением машин соответствующего назначения</b>	Э по М		<b>324</b>	<b>44</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>252</b>

МДК 02.01	Управление и технология выполнения подготовительных и землеройно-транспортных работ с применением машин соответствующего назначения	Э	72	44				36	36
УП.02	Учебная практика	ДЗ	108					36	72
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	144						144
<b>ПМ.03</b>	<b>Выполнение работ по профессии Тракторист категорий С,Е,Д</b>	<b>КЭ</b>	<b>396</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>54</b>	<b>342</b>
МДК 03.01	Технология выполнения работ тракторами категорий С,Е,Д	Э	252					54	198
УП.03	Учебная практика	ДЗ	108						108
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	36						36
	Вождение вне сетки часов		45						45
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация по ПЦ</b>		<b>36</b>						<b>36</b>
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>ДЭ</b>	<b>36</b>						<b>36</b>
<b>Итого</b>			<b>2952</b>	<b>491</b>	<b>32</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>
<b>Государственная (итоговая) аттестация в форме демонстрационного экзамена (ДЭ)</b>				теория		612	858	492	288
				УП		0	0	108	216
				ПП		0	0	0	288
				ПА		0	6	12	36
				ГИА		0	0	0	36
				Экзаменов			1	3	2+3 ПМ
				Диф. зачетов		1	9	2	8

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

#### **Кабинеты:**

- русского языка и литературы;
- иностранного языка (лингфонный);
- истории и обществознания;
- основ безопасности жизнедеятельности и безопасности жизнедеятельности;
- химии и биологии;
- географии;
- математики и математических дисциплин;
- физики;
- информатики;
- электротехники;
- технической механики и гидравлики;
- конструкции дорожных и строительных машин;
- социально-гуманитарных дисциплин.

#### **Лаборатории:**

технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин.

#### **Мастерские:**

слесарная.

#### **Спортивный комплекс:**

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (включая электронный).

#### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал

