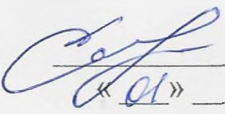


Министерство образования и науки
Забайкальского края
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Приаргунский государственный колледж»

Утверждаю
Заместитель директора по УПР
ГПОУ «ПГК»
 Димова О. А.
«01» 09 2022г.

АННОТАЦИЯ
к программе учебной дисциплины
ОП.09 Метрология, стандартизация и подтверждение качества

п. Приаргунск, 2022г

АННОТАЦИЯ
к программе учебной дисциплины ОП.09 Метрология, стандартизация и
подтверждение качества
для специальности
35.02.16 Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования

1. Область применения

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 35.02.16 Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования.

2. Место дисциплины в структуре программы подготовки.

Учебная дисциплина ОП.09 Метрология, стандартизация и подтверждение качества относится к общепрофессиональному циклу основной образовательной программы.

3. Цели и задачи дисциплины (курса, модуля).

Цель освоения дисциплины: приобретение обучающимися теоретических знаний и практических умений в области метрологии, стандартизации и подтверждения качества.

4. Требования к результатам освоения дисциплины (курса, модуля).

В результате освоения учебной дисциплины ОП.09 Метрология, стандартизация и подтверждение качества

у выпускника должны быть сформированы следующие компетенции:

Общие:

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 4 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ВД 1 Подготовка машин, механизмов, установок, приспособлений к работе, комплектование сборочных единиц

ПК 1.1. Выполнять монтаж, сборку, регулирование и обкатку сельскохозяйственной техники в соответствии с эксплуатационными документами, а также оформление документации о приемке новой техники

ПК 1.2. Выполнять регулировку узлов, систем и механизмов двигателя и приборов электрооборудования в соответствии с правилами эксплуатации

ПК 1.4. Выполнять настройку и регулировку почвообрабатывающих, посевных, посадочных и уборочных машин, а также машин для внесения удобрений, средств защиты растений и ухода за сельскохозяйственными культурами для выполнения технологических операций в соответствии с технологическими картами

ВД 3 Техническое обслуживание и ремонт сельскохозяйственной техники

ПК 3.1. Проводить диагностирование неисправностей сельскохозяйственных машин и механизмов и другого инженерно-технологического оборудования в соответствии с графиком проведения технических обслуживаний и ремонтов

ПК 3.2. Определять способы ремонта сельскохозяйственной техники в соответствии с ее техническим состоянием

ПК 3.4. Подбирать материалы, узлы и агрегаты, необходимые для проведения ремонта

ПК 3.5. Осуществлять восстановление работоспособности или замену детали/узла сельскохозяйственной техники в соответствии с технологической картой

ПК 3.6. Использовать расходные, горюче-смазочные материалы и технические жидко-сти, инструмент, оборудование, средства индивидуальной защиты, необходимые для выполнения работ

ПК 3.7. Выполнять регулировку, испытание, обкатку отремонтированной сельскохозяйственной техники в соответствии с регламентами

ПК 3.8. Выполнять консервацию и постановку на хранение сельскохозяйственной техники в соответствии с регламентами.

ВД 4 Организация работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту машинно-тракторного парка сельскохозяйственной организации (предприятия)

ПК 4.4. Осуществлять контроль и оценку выполнения работ персоналом машинно-тракторного парка

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- Выполнять технические измерения, необходимые при проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобиля и двигателя;
- Осознанно выбирать средства и методы измерения в соответствии с технологической задачей, обеспечивать поддержание качества работ;
- Указывать в технической документации требования к точности размеров, формы и взаимному расположению поверхностей, качеству поверхности;
- Пользоваться таблицами стандартов и справочниками, в том числе в электронной форме, для поиска нужной технической информации;
- Рассчитывать соединения деталей для определения допустимости износа и работоспособности, для возможности конструкторской доработки (тюнинга).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- Роль метрологии в формировании качества продукции, основные понятия термины и определения;
- Профессиональные элементы международной и региональной стандартизации;
- Средства измерения линейных размеров, методы и средства измерения параметров точности типовых элементов деталей;
- Сертификация продукции и услуг автомобильного транспорта и сервиса;
- Взаимозаменяемость, ее роль и пути ее достижения в автомобильной отрасли;
- Методы нормирования точности размеров и формы деталей, обозначение на чертежах и в нормативных технологических документах;
- Виды соединений, их влияние на работу механизма, методы нормирования их точности, и качества, в технологических документах.

5. Объем учебных часов и виды учебной работы.

Вид учебной работы	Количество часов
Обязательная аудиторная нагрузка при взаимодействии с преподавателем	40
в том числе:	
практические занятия	16
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	12
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	

6. Формы контроля.

Форма промежуточной аттестации – **дифференцированный зачет.**

7. Содержание дисциплины:

Раздел 1. Основы стандартизации

Тема 1.1 Государственная система стандартизации

Тема 1.2 Межотраслевые комплексы стандартов

Тема 1.3 Международная, региональная и национальная стандартизация

Раздел 2. Основы взаимозаменяемости

Тема 2.1 Взаимозаменяемость гладких цилиндрических деталей

Тема 2.2. Точность формы и расположения

Тема 2.3. Шероховатость и волнистость поверхности

Тема 2.4 Система допусков и посадок для подшипников качения. Допуски на угловые размеры.

Тема 2.5 Взаимозаменяемость различных соединений

Тема 2.6 Расчет размерных цепей

Раздел 3. Основы метрологии и технические измерения

Тема 3.1 Основные понятия метрологии

Тема 3.2 Линейные и угловые измерения

Раздел 4. Основы сертификации

Тема 4.1 Основные положения сертификации

Тема 4.2 Качество продукции